


UWAGI:

- Spoiny pachwinowe nie oznaczone o grubości $a = 0,7g$, gdzie "g" grubość cieńszego z łączonych elementów nie mniej jednak jak $a = 3 \text{ mm}$ i $L_{\min} = 40 \text{ mm}$
 - Spoiny czołowe nie oznaczone wykonać na pełnej grubości łączonych elementów
 - Poziom jakości złączy spawanych (PJA) wg EN2581 C,D
- Wymagania: przeprowadzić 100% badań wizualnych połączeń spawanych (VT) z potwierdzeniem protokołami

S = 300,0 kg						
2	Mocowanie kabla zasilającego rura czarna $\varnothing 1'' \times 370$, $s = 3,25$	1	kabel wydany w branży elektrycznej	St35	} 300,0	
1	Wciągnik elektryczny linowy typ BZUT 2,5 JP 18 - G " " 500 V A3	1	BZUT 2,5 JP 18-G " " 500 V A3	wg prod.		
Poz	Nazwa części	Ilość	Nr normy / rys	Mat.	Ciężar	
Zamawiający/ Inwestor		<div> Przedsiębiorstwo Projektowe Budownictwa Przemysłowego i Ogólnego 40-632 Katowice ul. Rumiankowa 11</div>				
Tytuł projektu		Stadium PB-W	Imię i nazwisko	Nr uprawn.	Data	Podpis
Budowa zbiornika węgla surowego i zabudowy urządzeń nadawczych i odbiorczych w KWK „Bobrek – Centrum Ruch Bobrek w Bytomiu		Projektował	mgr inż. J. Piesza		07/09	
Tytuł – rysunki		Konstruował	R. Wróbel		07/09	
Zabudowa wciągnika elektrycznego - linowego nr urz. 5.10 typ/BZUT/2,5 JP 18-G – 500 V A3		Sprawdził	inż. W. Cyba	332/76/Kt	07/09	
ZESTAWIENIE		Kier. Zespołu	inż. W. Cyba	332/76/Kt	07/09	
		Podziałka 1 : 10 1 : 100	Nr projektu 02/09		Nr rys. M – 05/10	
Zastrzeżenie wszelkie prawa, wynikające z Ustawy o prawie autorskim						